

Opis produktu :

ALSAN FLASHING gotowa do użytku, jednoskładnikowa, wodoszczelna żywica poliuretanowo - bitumiczna, odporna na działanie promieni UV.



Zastosowanie

ALSAN FLASHING stosuje się do wykonania szczelnych łączeń na izolacji bitumicznej oraz łączenia różnych powierzchni w celu uzyskania ciągłości hydroizolacji.

Podłoża: papa bitumiczna modyfikowana (SBS), metal, drewno, papa, beton, twarde PVC.

Szczegółowe instrukcje zawarte są w przewodniku ALSAN FLASHING.

Temperatura obróbki

- Temperatura powietrza: +3°C do max +30°C
- Temperatura żywicy: +3°C do max +35°C
- Wilgotność podłoża cementowego: max. 5% (pomiar z metodą CM - karbidowa- zalecany) lub innym dowolnym przyrządem
- Wilgotność powietrza : max. 75%
- Wilgotność podłoża drewno pochodnego: max. 16%
- Wilgotność powietrza : max. 90%

Temperatura podłoża w trakcie nakładania i zastygania musi być + 3°C powyżej punktu rosy.

Chronić przed kondensacją (szczególnie taśmę wzmacniającą), aż do momentu zastygnięcia powłoki żywicy. W momencie nie przestrzegania zasad może nastąpić bąblenie żywicy z racji za wysokiej temperatury otoczenia.

Zużycie: Orientacyjne zużycie: w miejscach wklejania taśm wzmacniających ALSAN Toile de Renfort oraz Voile Flashing – stosuje się ALSAN FLASHING ok. 500 g/m² - pod taśmę.

Na powierzchniach poziomych i pionowych

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
 Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
 E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
 NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
 Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
 Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
 Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

Przygotowanie podłoża: Podłoże musi być czyste, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego wszelkie tłuszcze, powłoki malarskie, mleczko cementowe, środki antyadhezyjne i inne luźne frakcje znajdujące się na powierzchni. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania wody od spodu w skutek panujących warunków pogodowych i budowlanych.

Przy zmodyfikowanych zaprawach tworzywem sztucznym lub szybkich jastrychach cementowych i należy wykonać próbę w miejscu aplikacji .

Mieszanie:

Przed użyciem należy materiał przemieszać. Przy użyciu części materiału należy go przelać do czystego pojemnika. Zapewnić, aby produkt został poprawnie wymieszany w celu uzyskania homogennej masy.

Aplikacja:

ALSAN FLASHING nakłada się przy pomocy szpachelki, pędzla lub wałka na surowe podłoże (bez gruntowania).
 Przed użyciem żywicy należy dobrze wymieszać.

Czyszczenie: Przy przerwach roboczych lub postoju prac należy porządnie narzędzia wyczyścić za nim żywice zwiążą. Zalecany produkt do czyszczenia DILUANT V lub DILUANT L (rozcieńczalniki). Nie używamy narzędzi z nie w pełni odparowanym czyszcikiem.

1 warstwa ok. 900 g/m².

2 warstwa ok. 700 g/m².

Dane techniczne

WŁAŚCIWOŚCI	METODA	PODAWANIE	WARTOŚĆ LUB USTALENIE
-------------	--------	-----------	-----------------------



	BADAŃ	WYNIKU	
Stan fizyczny ¹	-	-	Brązowa masa tiksotropowa
Masa objętościowa w temperaturze 25 °C ¹	NFT 30-020	-	1050 kg/m³ (± 50 kg)
Lepkość w temperaturze 20 °C ¹	NFT 30-029	-	Ponad 200 Po
Zawartość suchej masy ¹	-	-	80% (± 5%)
Temperatura zapłonu ¹	NFT 60-118	-	2,5 °C
Zapalność ¹	-	-	łatwo palny
Czas schnięcia ¹	-	-	od 2 do 12 godzin, zależnie od temperatury
Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie (świeża próbka)	EN ISO 527-3	MLV	2,6 MPa
Wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie (świeża próbka)	EN ISO 527-3	MLV	344%
Wodoszczelność	TR 003**	-	wodoszczelna
Wytrzymałość na rozwarstwianie na poszczególnych podłożach: - papa wykończona folią termotopliwą - papa wykończona folią metalową - papa wykończona piaskiem drobnociąskim - papa wykończona posypką z łupka - podłoże betonowe	TR 004** EN 12691:2006	 MLV	 h ≥ 1,5 m
Odporność na zmęczenie - 20°C/500 cykli na nowym produkcie - 20°C/500 cykli na	TR 008** (§2.4.4.5 CUAP 04.02-20)	MLV	 brak pęknięć brak utraty przyczepności

starzonym produkcie			
Odporność na zmęczenie na podłożu	TR 008**	-	wodoszczelna
Odporność po długotrwałym sztucznym starzeniu w podwyższonej temperaturze (70°C po 80 dniach): - wytrzymałość na zginanie - maksymalna wytrzymałość na rozciąganie - wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie	EN 1296 (EN 1109) (EN ISO 527-3)	MLV	brak pęknięć przy -36°C 2,3 MPa 459%
Odporność po sztucznym starzeniu po długotrwałej ekspozycji na UV: - wytrzymałość na zginanie - maksymalna wytrzymałość na rozciąganie - wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie	EN 1297 (EN 1109) (EN ISO 527-3)	MLV	brak pęknięć przy -36°C 2,1 MPa 399%
Wytrzymałość na rozwarstwianie na poszczególnych podłożach po oddziaływaniu wody stojącej: - papa wykończona folią termotopliwą - papa wykończona folią metalową - papa wykończona piaskiem drobnociąskim - papa wykończona posypką z łupka	EN 1847, TR 004** EN 12691:2006	 MLV	 h ≥ 1,5 m

- podłoże betonowe			
odporność na uderzenie			
Wytrzymałość na naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu***			
- na izolacji termicznej	EN 826	MLV	≥70 kPa
- na betonie			≥70 kPa
- na stali			≥70 kPa
Naprężenie ściskające przy zniszczeniu			
- na betonie	EN 826	MLV	≥200 kPa
- na stali			≥200 kPa

MDV – wartość deklarowana przez producenta łącznie z deklarowaną tolerancją

MLV – Wartość graniczna producenta, może być wartością minimalną lub maksymalną, zgodnie z ustaleniami dla właściwości wyrobów.

¹- wartości podawane poza zakresem znakowania CE

* lepkość jest podawana informacyjnie, ponieważ ALSAN FLASHING jest masą jednokomponentową, lepkość może wzrastać

** TR – raport techniczny EOTA

*** metoda badawcza dla wyrobów do izolacji termicznej zaakceptowana dla CUAP

Opakowania

5 kg, 15 kg w puszkach metalowych
5 kg opakowania plastikowe z żywicą w szaszetce plastikowej.

Przechowywanie

Magazynowanie: 12 miesięcy w oryginalnych, w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, pomieszczenia zacienione w temperaturze od +5 °C do +35 °C. Przechowywać zamykaniem do dołu. W skrajnej temperaturze żywica może zacząć się utwardzać. Utwardzanie się żywicy następuje w temperaturze ok. 60 °C. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ciepła.

Chronić na budowie przed bezpośrednim nasłonecznieniem, także na placu budowy.

Uwagi

Produkt łatwopalny. Pełne i puste puszkę należy przechowywać min. 10 m z dala od źródeł ognia i ciepła. W trakcie pracy z produktem unikać palenia tytoniu, jedzenia oraz picia. Unikać wdychania oparów i kontaktu produktu ze skórą. W przypadku połknięcia nie wywoływać wymiotów, natychmiast skontaktować się z lekarzem i pokazać opakowanie produktu. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Certyfikaty

Wyrób jest zgodny z Europejską Aprobata Techniczną **ETA 08/0114 zgodna z ETAG 005 Część 1 i Część 6** i jest oznakowany znakiem **CE**

Zakład produkcyjny posiada certyfikat na system zarządzania jakością: **BS EN ISO 9001:2008**

Producent

SOPREMA SAS
14, Rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Istotne wskazówki

Wskazane informacje w karcie produktowej w innych krajach mogą odbiegać. W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

